



Sonde pour hotte d'aspiration de laboratoire

Consigne d'application



Applications

- i** Programme de mesure disponible à partir de la version 1.05 du firmware.
-

La sonde pour anémomètre thermique a été conçue pour mesurer et contrôler les hottes d'aspiration de laboratoire en association avec le testo 480. La sonde satisfait aux exigences techniques de la norme DIN EN 14175 ; les mesures sont effectuées selon la norme DIN EN 14175.

Vue d'ensemble



- 1 Sonde d'écoulement
- 2 Capot de protection de la sonde d'écoulement
- 3 Télescope

Caractéristiques techniques

Propriété	Valeurs
Plage de mesure	0...5,00 m/s 0 ... 50 °C
Précision : (pour 22°C) ± 1 digit Intervalle de confiance : 95%	±(0,02 m/s + 5% v.m.) ± 0,5°C i En présence de faible courant d'air, des incertitudes importantes peuvent être constatées lors des mesures d'humidité et de température.
Conditions d'étalonnage	Étalonnée en jet libre Ø 350 mm, pression de référence 1013 hPa, se rapportant à l'anémomètre laser Doppler de référence de testo (LDA).

- i** Le capteur digital permet de traiter directement les valeurs dans le capteur. Cette technologie supprime toute incertitude concernant l'appareil.
Pour l'étalonnage, la sonde seule (sans l'appareil portable) peut être renvoyée.
Un affichage zéro faute est obtenu grâce à la conversion des données de calibrage déterminées.

Préparation des mesures

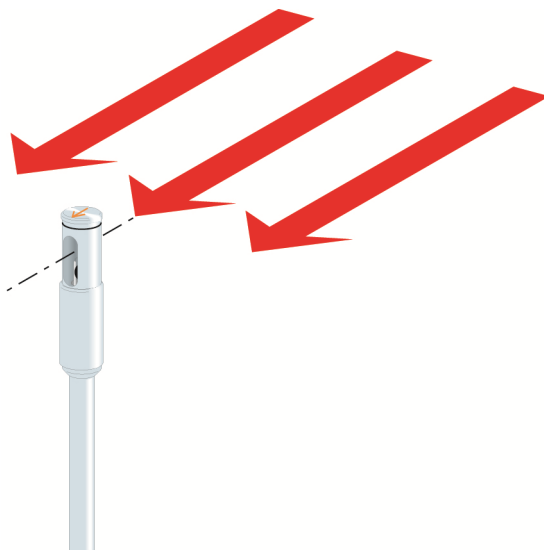
- 1 Raccorder la sonde à l'appareil de mesure.
- 2 Faire glisser le capot de protection de la sonde jusqu'à la butée. Les deux ouvertures doivent être totalement dégagées.
- 3 Etirer le télescope à la longueur souhaitée ; le premier élément doit être totalement sorti.

Mesure des écoulements

Pour les mesures dans les écoulements avec un sens d'écoulement connu, le fléchage sur la tête de la sonde doit correspondre à la direction de l'écoulement.

La valeur correcte est déterminée en tournant légèrement de-ci de-là, jusqu'à ce que la valeur maximale soit affichée.

- i** La sonde affiche une valeur de mesure correcte jusqu'à un angle de torsion d'env. 20° par rapport à l'alignement précis.



Après la mesure

- > Faire glisser le capot de protection sur la tête de la sonde.
- > Rentrer le télescope en commençant par les éléments les plus près de la poignée.

