

新製品

testo 400
+
高精度温度
プローブ

基準温度計 & 校正ソリューション

測定器の管理に関する要求事項が
記載されている主な規格

- ・ISO 9001 品質
- ・ISO 10012 プロセス
- ・ISO 14001 環境
- ・ISO 22000 食品安全
- ・IATF 16949 自動車

今までの測定器の社内校正



メリット

- ・校正費用の削減
- ・時期や頻度の自由



デメリット

- ・高精度な基準器の購入・管理
- ・校正試験の計画・実施・記録

そんなデメリットを解消するのが・・・

社内校正のメリットはわかっても
運用面に不安はありませんか？

測定器を社内校正するには

1. 測定に使用する温度計（被校正器）よりも高い精度の基準温度計を準備
2. 校正試験を行う人員の教育手順を作成・実施
3. 校正方法のマニュアルを作成
4. 校正試験を記録・保管
5. 校正試験の実施者と判定者の識別を明確にする

testo 400 + Pt100 高精度プローブ

- ✓ システム最高精度 $\pm 0.05^{\circ}\text{C}$ / 分解能 0.001°C
- ✓ Pt100 高精度温度センサを搭載したデジタルプローブを採用
- ✓ 測定だけでなく校正や機器管理まで考え抜かれた便利機能
- ✓ 使いやすさを追求したインターフェース

安心の
2年保証

testo 400 + 専用デジタルプローブ 活用事例

校正&調整データを記録して確実な測定業務をサポート！ 測定器管理のための便利機能を搭載！

基準計

testo 400
高精度浸漬プローブ A
(型番: 0618 0275)



システム精度: $\pm 0.05^{\circ}\text{C}$

被校正器

testo 440
浸漬プローブ B
(型番: 0618 0073)



システム精度: $\pm 0.15^{\circ}\text{C}$

testo 400にプローブ A と
プローブ Bを接続して校正
試験を実施



testo 400 なら同時接続した
2つの温度プローブの温度差も
簡単に表示可能

プローブ Bの校正メニュー
から試験日や次回校正予定
日を登録



登録した予定日の14日前から
校正リマインダーを通知して
校正忘れを防止！

プローブ Bの調整メニュー
から現在値の指示値と基準値
(プローブ Aの指示値)を入力
して調整



プローブ内に最大6点の温度
調整データを記録！さらに
高精度な温度測定が可能！





testo 400 にはデジタルプローブの校正&
調整機能がついています。testo 400 & 440
専用デジタルプローブには温度以外のパラ
メータ(湿度・風速・気圧・CO₂・CO・照度)の
校正&調整データの保存が可能！

製品	testo 400	Pt100 高精度浸漬プローブ
型番	0560 0400	0618 0275
		
測定範囲	-80~+300°C	
最高システム精度	$\pm 0.05^{\circ}\text{C}$ (0~100°C)	
分解能	0.001°C (-80~199°C)	
外形寸法	210×95×39mm	ハンドル: 143×48×35mm シャフト: $\phi 4 \times 295\text{mm}$

ポータブル温度校正器 Thermator

1台で4通りの温度校正が可能



-  オイルバス (芯温/浸漬プローブ用)
-35~+160°C
-  均熱ブロック (芯温/浸漬プローブ用)
-20~+150°C
-  表面温度 (表面温度プローブ用)
-20~+150°C
-  黒体炉 (放射温度計/サーモグラフィ用)
-20~+150°C

- ✓ 1台で中心温度計、表面温度計、放射温度計、サーモグラフィ等の校正が可能
- ✓ 持ち運びに便利なキャスター付き専用ケース

*本カタログの内容は予告なく変更される場合があります。掲載されている情報は、2019年10月現在のものです。

リーフレットの
ダウンロードはこちら

株式会社テストー www.testo.com

〒222-0033 横浜市港北区新横浜 2-2-15 パレアナビル7F

● セールス TEL.045-476-2288 FAX.045-476-2277

● ホームページ

<https://www.testo.com> e-mail info@testo.co.jp

