



**Sonde Pt100 · Sonde di immersione/penetrazione ad  
alta precisione  
0614 0073, 0614 0072, 0614 0275**

Avvertenze d'uso



---

## Uso

Usate in combinazione con lo strumento testo 480, le sonde Pt100 0614 0073, 0614 0072 e 0614 0275 servono per misurare con estrema precisione la temperatura.



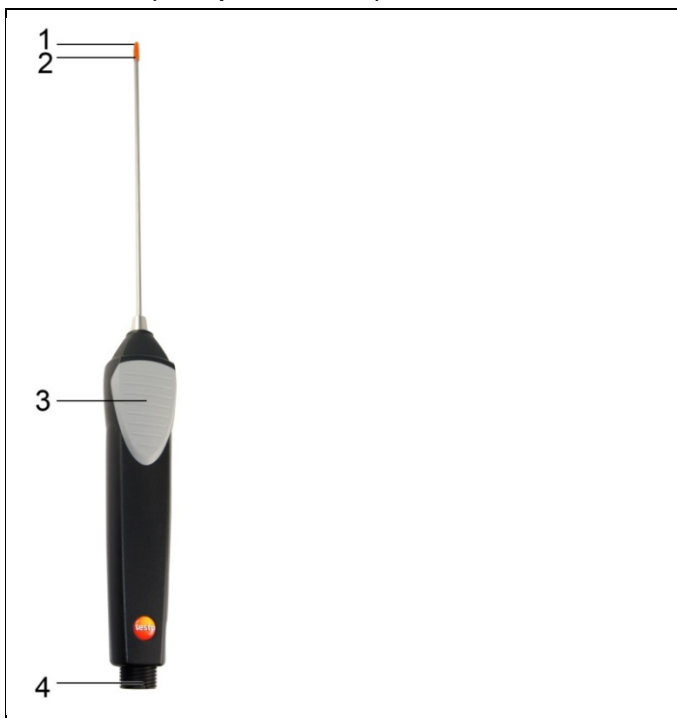
Per stabilire una connessione tra la sonda Pt100 e lo strumento testo 480 è necessario un cavo con testa a innesto (art. n. 0430 0100).

## AVVISO

### Sensori sensibili! Pericolo di rottura!

> Trattare con cautela, non esporre a colpi né urti.

### Panoramica (esempio 0614 0073)



- 1 Puntale
- 2 Cappuccio di protezione
- 3 Impugnatura
- 4 Attacco per cavo con testa a innesto (art. n° 0430 0100)

## Dati tecnici

### 0614 0073

Proprietà	Valori
Fascia di misura	-100...+400 °C
Precisione (a 22 °C) ±1 digit	±(0.15 °C + 0.2 % d. v.m.) (-100...0.01 °C) ±(0.15 °C + 0.05 % d. v.m.) (0...+100 °C) ±(0.15 °C + 0.2 % d. v.m.) (+100.01...+350 °C) ±(0.5 °C + 0.5 % d. v.m.) (+350.01...+400 °C)
Risoluzione testo 480	0.01 °C
Campo d'impiego impugnatura	0...+40 °C
Max. profondità d'immersione	150 mm

### 0614 0072

Proprietà	Valori
Fascia di misura	-100...+400 °C
Precisione (a 22 °C) ±1 digit	±(0.15 °C + 0.2 % d. v.m.) (-100...0.01 °C) ±(0.15 °C + 0.05 % d. v.m.) (0...+100 °C) ±(0.15 °C + 0.2 % d. v.m.) (+100.01...+350 °C) ±(0.5 °C + 0.5 % d. v.m.) (+350.01...+400 °C)
Risoluzione testo 480	0.01 °C
Campo d'impiego impugnatura	0...+40 °C
Diametro gabbia protettiva	9 mm
Max. profondità d'immersione	140 mm



Con temperature > 250 °C, la misura può durare al massimo 10 minuti. Testo consiglia l'uso di una protezione contro le radiazioni.

**0614 0275**

<b>Proprietà</b>	<b>Valori</b>
Fascia di misura	-80...+300 °C
Precisione (a 22 °C) ±1 digit	±0.4 °C (-80...-40.001 °C) ±(0.06 °C + 0.1 % d. v.m.) (-40...0 °C) ±(0.06 °C (+0.001...+100 °C) ±(0.06 °C + 0.1 % d. v.m.) (+100.001...+300 °C)
Risoluzione testo 480	0.001 °C
Campo d'impiego impugnatura	0...+40 °C
Max. profondità d'immersione	200 mm



La sonda digitale permette di elaborare il valore di misura direttamente nella sonda. Grazie a questa tecnologia, viene eliminata l'incertezza di misura dello strumento.

Per la calibrazione, la sonda può essere spedita da sola (senza strumento manuale).

Calcolando i dati di calibrazione rilevati nella sonda, viene creata una visualizzazione "zero errori".

