

Con Testo tendrá **toda la cadena de refrigeración** bajo control.

Recepción de mercancías

Garantía de la calidad en la entrega:

Los termómetros por infrarrojos y de penetración miden la temperatura de forma precisa y fiable.



Almacenamiento

Ahorro de tiempo y dinero: Los sistemas de monitorización miden y documentan la temperatura y la humedad de forma continua y automatizada.



Transporte

Para una cadena de refrigeración transparente:

Los registradores de datos supervisan y documentan continuamente la temperatura durante el trayecto.

